

DG 50.17.00

Direzione Generale per il Ciclo integrato delle acque e dei rifiuti, Valutazioni e autorizzazioni ambientali



Tavolo Tecnico

Tavolo Tecnico-Istituzionale con ENEL



RIFIUTI CONTENENTI PCB & PCT I PCB sono sostanze chimiche riconosciute a livello internazionale tra gli inquinanti organici più persistenti nell'ambiente. Il D.lgs. 209/99 ha stabilito che per PCB debbano intendersi:

- i policlorobifenili
- i policlorotrifenili
- il monometil-tetracloro-difenilmetano; il monometil-dicloro-difenilmetano; il monometildibromodifenilmetano
- ogni miscela delle suddette sostanze che presenti una concentrazione complessiva superiore a 50 mg/kg(0,005% in peso).



RIFIUTI CONTENENTI PCB & PCT Il tavolo tecnico- istituzionale con ENEL è sostanzialmente destinalo al controllo e monitoraggio dei rifiuti PCB & PCT con l'obiettivo di "Favorire il contrasto della gestione illegale dei rifiuti speciali" poiché per tali rifiuti non esiste nessuna possibilità di economia circolare né di recupero, considerata la loro pericolosità per l'ambiente essi vanno smaltiti mediante incenerimento e le uniche azioni da mettere in capo possono riguardare il controllo e monitoraggio costante degli stessi e l'attivazione di apposite visite ispettive volte a verificare il rispetto della normativa.



RIFIUTI CONTENENTI PCB & PCT Già a partire dagli anni '70, per i Policlorobifenili e Policlorotrifenili, sono state adottate politiche mirate di contrasto all'utilizzo.

In Campania, sulla base dei dati dell'inventario 2019-2020, il numero degli apparecchi con concentrazione compresa tra lo 0,05% e lo 0,005, ammonta a 877, di cui 648 detenuti dall'ENEL.

Si evidenzia che, rispetto all'inventario precedente, anni 2017 – 2018, il numero degli apparecchi con concentrazione compresa tra lo 0,05% e lo 0,005%, si è ridotto passando da 908 a 877unità, (la riduzione è dovuta esclusivamente a 31 dismesse dall'ENEL che è l'unico soggetto che puntualmente continua ad inviare le comunicazioni al Catasto).



Alla luce di quanto descritto appare fondamentale la collaborazione di tutti gli attori coinvolti e, in tal senso, i TAVOLI TECNICI rappresentano una fondamentale occasione di confronto. Nella fase di ATTUAZIONE del PRGRS sono previsti sei tavoli tecnici.

- 1. Tavolo tecnico sui rifiuti da C&D
- 2. Tavolo tecnico sui rifiuti derivanti da attività di bonifica
- 3. Tavolo tecnico sul tema dei rifiuti derivanti da attività agricole e agroindustriali
- 4. Tavolo tecnico per la standardizzazione
- 5. Tavolo tecnico-istituzionale con ENEL
- 6. Tavolo di confronto con i rappresentanti di Confindustria e dei Consorzi di Filiera



OBIETTIVI E AZIONI Il tema dei rifiuti contenenti PCB & PCT è legato unicamente all'obiettivo di *contrastare la gestione illegale di tali rifiuti,* non essendo possibile ipotizzare soluzioni alternative, vista la pericolosità di tali materiali.

A tal fine il Piano prevede tre azioni specifiche:



OBIETTIVI E AZIONI

Azione 14.1

Verifica puntuale delle apparecchiature censite nell'inventario attraverso apposito questionario da inviare ai soggetti detentori

Azione 14.2

Definizione di un tavolo tecnico-istituzionale con ENEL che detiene la gran parte delle apparecchiature censite

Azione 14.3

Attivazione, qualora necessario, di apposite visite ispettive volte a verificare il rispetto della normativa.

